

*Priloženo u registru*  
*[Signature]*

SAVEZNI ZAVOD ZA MERE I DRAGOCENE METALE

Broj: o2o2-16o9/5

14.12. 1977.god.

BEOGRAD, Mike Alasa 14, tel.620-666

DD/NM

Na osnovu čl. 31. Zakona o mernim jedinicama i merilima ("Službeni list SFRJ", br. 13/76), direktor Saveznog zavoda za mere i dragocene metale izdaje

#### ODOBRENJE ZA PREGLED I ŽIGOSANJE

Broj odobrenja: o2o2-16o9/1977

Službena oznaka: M-12-66

Naziv proizvođača: "HOBART"-Dayton Scale Division  
Dayton 3, Ohio, USA

Naziv merila: Vaga sa optičkom skalom i uređajem  
za otkucavanje

#### 1. Osnovne karakteristike

1.1. Ova vaga namenjena je za merenje upakovane robe kojoj treba odrediti masu i odredjivanje ukupne cene na bazi zadate jedinične cene. Ona služi za pripremu robe u samouslugama i nije namenjena u otvorenim prodajnim prostorijama (radnjama).

1.2. Ovo odobrenje se odnosi na tip Hobart Sistem 3000 opsega merenja od 40 g do 5 kg.

1.3. Na nacrtu dat je šematski sklopni prikaz vage. Preko sistema poluga prenosi se opterećenje sa zdelice na opruge, koje se istežu i uspostavljaju ravnotežni položaj. Sa istezanjem opruga pomera se zupčasta letva, koja okreće osovinu na kojoj je disk sa optičkom skalom i kodnim sistemom za davanje el. impulsa za otkucavanje izmerene mase.

1.4. Jedinična cena postavlja se ručno u opsegu 99,99 ili 199,9 din/kg. Računar određuje ukupnu cenu merene robe i preko štampača izbacuje etiketu. Etikotir mašina se može upotrebljavati u temperaturnom području od 0 do 40°C.

## 2. Natpisi i oznake

2.1. Na vagu moraju biti stavljeni sledeći natpisi:

- a) "Opružna vaga sa optičkom skalom";
- b) "Opseg merenja od 40 g do 5 kg";
- c) "Najmanji podeljak  $\hat{=}$  2 g";
- d) "Klasa tačnost III ";
- e) "Službena oznaka M-12-66";
- f) "Broj vage, godina proizvodnje, tip i proizvođač".

2.2. Na automatu za izbacivanje podataka treba da stoje sledeći natpisi:

- a) Automat za izbacivanje podataka,
- b) Opseg jedinične cene od 0 do 199,90 Din/kg,
- c) Najmanji podeljak registracije jedinične cene 0,10 Din/kg,
- d) Najmanji podeljak registracije mase 2 g,
- e) Broj, godina proizvodnje i proizvođač.

## 3. Pregled i žigosanje

3.1. Tipsko ispitivanje izvršeno je na osnovu:

-Pravilnika o načinu na koji se vrši tipsko ispitivanje merila ("Službeni list SFRJ", br. 29/76) i

-Pravilnika o tehničkim uslovima za vage sa neautomatskim funkcionisanjem klase tačnosti III ("Službeni list SFRJ", br. 34/75).

3.2. Ukoliko se pregledom utvrdi da vaga ispunjava uslove pomenutog Pravilnika i ovog odobrenja, a automat za izbacivanje podataka u pokazivanju mase ne greši više od granice greške koja iznosi:

1 podeljak za opterećenja do 2000 podeljaka i  
2 podeljka za opterećenja preko 2000 podeljaka,  
ista se ima žigosati.

3.3. Žigosanje vage vrši se tako da se ista osigura od  
otvaranja i na mestu za povremeni pregled.

PRILOG: Nacrt

Dostavljeno:

- Svim organizacionim jedinicama Zavoda
- "EMONA" TOZD Zunanja trgovina  
6100 LJUBLJANA, Mikrošičeva 20
- Redakciji "Glasnika" 3 kom.

POMOĆNIK DIREKTORA

Srdjan Spiridonović, dipl.ing.

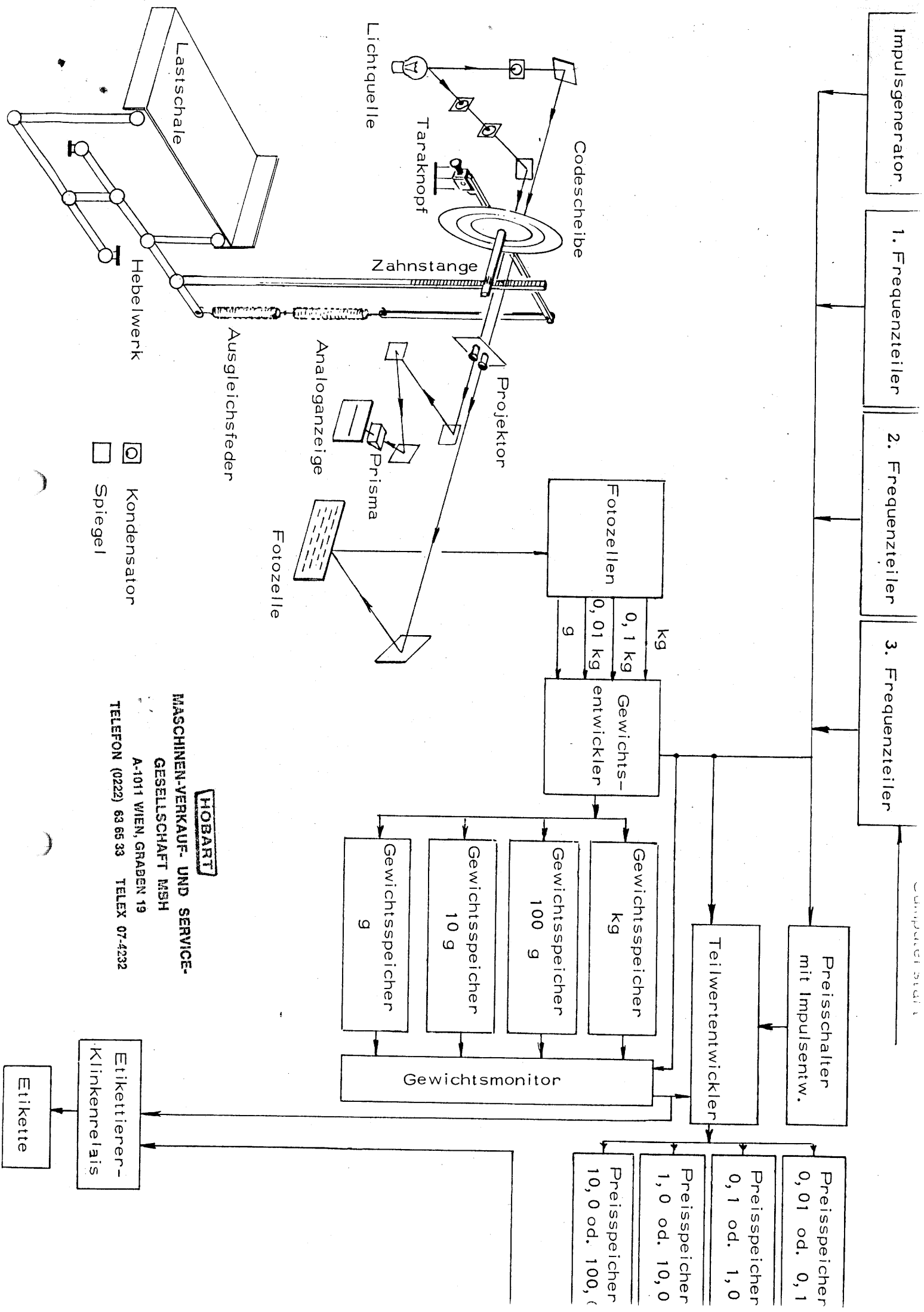


KONTROLA MJERA I DOBOJENIH METALA

Br. 57

27. 3 1978 god.

RIJEKA



**HOBART**  
**MASCHINEN-VERKAUF- UND SERVICE-**  
**GESELLSCHAFT MSH**  
 A-1011 WIEN, GRABEN 19  
 TELEFON (0222) 63 65 33    TELEX 07-4232